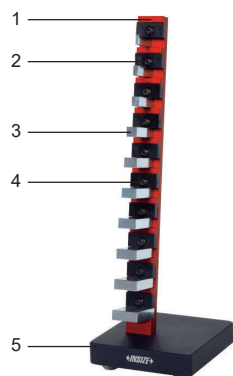


Kód	Materiál	Součástí sady jsou kalibrační bloky	Použitelný mikrometr
4160-10	slitina ocel	2,5mm, 5,1mm, 7,7mm, 10,3mm, 12,9mm, 15mm, 17,6mm, 20,2mm, 22,8mm, 25mm	0-25mm



- 1-Sloupek
- 2-Tlakový blok
- 3-Měřicí bloky
- 4-Pevný šroub
- 5-Základna
- 6-Optická deska
- 7-T-klíč

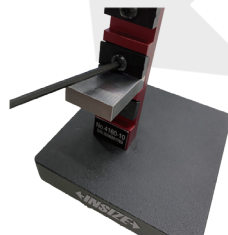
1. Používá se především k měření přesnosti a rovinnosti mikrometrů s rozsahem 0–25 mm.

2. Instalace:

- Vyrovnajte otvor pro šroub na sloupku s otvorem pro šroub na základně (obr. 1) a utáhněte šroub, aby se sloupek upevnil na základně.
- Povolte zajišťovací šroub, vložte kalibrační blok do montážní drážky (obr. 2) a mírně přitlačte, aby se kalibrační blok upevnil.



Obr. 1



Obr. 2

3. Postup:

- Jak je znázorněno na obr. 3, postupně zkontrolujte chybu odečtu u každého měřicího bodu mikrometru.
- Položte optickou desku na měřicí plochu mikrometru a sledujte počet interferenčních pruhů. Vzorec pro výpočet rovinnosti je následující:

$$\Delta = 0,5N\lambda$$

Ve vzorcí:

Δ je naměřená hodnota rovinnosti, jednotka: μm

N je počet interferenčních pruhů

λ je vlnová délka monochromatického světelného vlnění, jednotka: μm

Vlnová délka monochromatického sodíkového světla je $\lambda = 0,6 \mu\text{m}$. Pro jeden světelný pruh se Δ vypočítá na $0,3 \mu\text{m}$, to znamená, že rovinnost je $0,3 \mu\text{m}$.



Obr. 3